

SikaBiresin® PX235 HT

POLYURETANOVÝ SYSTÉM PRO VYRÁBĚNÍ PROTOTYPŮ

APLIKACE

- Vyrábění prototypových dílů a maket s mechanickými vlastnostmi podobnými termoplastům odléváním do silikonových forem, když je vyžadována teplotní odolnost, a to i při dlouhodobém zatížení.

HLAVNÍ VLASTNOSTI

- Teplotní odolnost > 200 °C
- Dobrá ohebnost a odolnost proti nárazu
- Jednoduché zpracování – nízká viskozita

POPIS

ZÁKLAD	Dvousložkový polyuretanový systém
Složka A	SikaBiresin® PX235 HT, isokyanát, světle jantarová
Složka B	SikaBiresin® PX235 HT, polyol, průhledná

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Složka			Isokyanát (A)	Polyol (B)
			SikaBiresin® PX235 HT	SikaBiresin® PX235 HT
Viskozita, 25 °C	mPa.s	BROOKFIELD LVT	35	250
Hustota, 25 °C		ISO 1675	1.22	1.01
Mísící poměr, 23 °C	váhový		100	50
			směs	
Barva			světle jantarová	
Viskozita, 25 °C	mPa.s		150	
Doba zpracování, 150 g, 25 °C	min	Gel Timer TECAM	5	
Maximální tloušťka odlitku	mm		5	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty získané na standard. zkuš. vzorcích / vytvrzování 1 hodina / 70 °C + 1 hodina / 100 °C + 12 hodin / 160 °C)

Hustota, 23 °C	ISO 2781	g/cm ³	1.19
Shore tvrdost, 23 °C			80
Shore tvrdost, 130 °C	ISO 868	D1	75
Shore tvrdost, 160 °C			70
Modul pružnosti v ohybu	ISO 178	MPa	2,500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	100
Modul pružnosti v tahu, 23 °C	ISO 527	MPa	1,800
Prodloužení do přetržení v tahu	ISO 527	%	5
Nárazová odolnost (CHARPY)	ISO 179	kJ/m ²	75
Lineární smrštění v silikonové formě		mm/m	6

TEPELNÉ A SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibližné hodnoty získané na standard. zkuš. vzorcích / vytvrzování 1 hodina / 70 °C + 1 hodina / 100 °C + 12 hodin / 160 °C)

Teplota skelného přechodu (T _g)	ISO 11359-2	°C	200
---	-------------	----	-----

BALENÍ

- Isocyanate (A), **SikaBiresin® PX235 HT** 6 x 1 kg net
- Polyol (B), **SikaBiresin® PX235 HT** 6 x 0.5 kg net

ZPRACOVÁNÍ

- Materiál i zpracování mají probíhat při teplotě mezi 18 °C a 25 °C.
- Teplota silikonové formy musí být alespoň 70 °C.
- Materiál lze používat pouze ve vakuovém licím zařízení.
- Před použitím zkontrolujte materiál na homogenitu a případnou krystalizaci.
- Po delším skladování při nízké teplotě může docházet ke krystalizaci složek. Tento jev lze snadno zvrátit zahřátím dotčené složky maximálně na 70 °C, dokud krystalky nezmizí. Před použitím nechte vychladnout na požadovanou pracovní teplotu.
- Při použití pigmentů se doporučuje přidat max. 1 % pigmentů do polyolu. Pigmenty musí být bez vlhkosti a důkladně promísené s polyolem.
- Pro barvení vakuových licích pryskyřic se doporučují barvy CP, které byly speciálně pro tento produktový systém otestovány a schváleny.
- Podle mísicího poměru navážte izokyanát do horní mísicí nádoby s ohledem na zbytkový materiál v nádobě. Polyol nalijte do spodní mísicí nádoby podle mísicího poměru.
- Obě složky je nutné samostatně odvakovat ve vakuu po dobu 10 minut.
- Po odvakování míchejte obě složky ve vakuové komoře po dobu 45ti sekund až 1 minuty, vždy s ohledem na dobu zpracování (pot life).
- Ihned po promíchání nalijte směs do předehřáté silikonové formy.
- Po odlití je nutné formu umístit do pece předehřáté na 70 °C na 60 minut k vytvrzení.
- Nádoby musí být po použití okamžitě těsně uzavřeny, aby se zabránilo vnikání vlhkosti.
- Po otevření by měl být výrobek co nejdříve spotřebován.
- Další post-curing odformovaného dílu může zlepšit konečné mechanické vlastnosti. Provedte následující tepelné ošetření: 1 hodina při 100 °C + 2 hodiny při 130 °C + 12 hodin při 160 °C.
- V závislosti na geometrii a hmotnosti dílu se během post-curingu doporučuje použít konformér.

SKLADOVACÍ PODMÍNKY

Životnost	<ul style="list-style-type: none">▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX235 HT▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX235 HT	6 měsíců 6 měsíců
Skladovací teplota	<ul style="list-style-type: none">▪ Isocyanate (A), SikaBiresin® PX235 HT▪ Polyol (B), SikaBiresin® PX235 HT	15 °C – 25 °C 15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Uvedené informace slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství pro konkrétní aplikace je k dispozici na vyžádání u technického oddělení Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících dokumentů: bezpečnostní listy.

ZÁKLAD TECHNICKÝCH ÚDAJŮ

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Skutečně naměřené hodnoty se mohou lišit v důsledku okolností mimo naši kontrolu.

INFORMACE O OCHRANĚ ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Informace a doporučení týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznete v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologická, toxikologická a další bezpečnostní data.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou poskytovány v dobré víře na základě aktuálních znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky, pokud jsou řádně skladovány, používány a aplikovány za běžných podmínek v souladu s doporučeními Sika. V praxi jsou však rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na místě takové, že nelze z těchto informací, písemných doporučení ani jiných poskytnutých rad dovozovat žádnou záruku obchodovatelnosti či vhodnosti pro konkrétní účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoliv právního vztahu. Uživatel musí ověřit vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo měnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány za podmínek našich aktuálních prodejních a dodacích podmínek. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu k příslušnému výrobku; jeho kopie budou na vyžádání poskytnuty.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co. KG

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® PX235 HT
Srpen 2025, Verze 02
Sika Advanced Resins